МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Министерство образования Красноярского края

Муниципальное образование Шарыповский муниципальный округ Красноярского края МБОУ Холмогорская СОШ

PACCMOTPEHO	СОГЛАСОВАНО	УТВЕРЖДЕНО
Руководитель МО	Старший методист	Директор СОШ
Бугаева О.В.	Евсеева И.В.	Кузнецов С.В.

Протокол №1 от «29» Протокол №1 от «31» Приказ №123 от «01» августа 2023 г. сентября 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного предмета «Технология»

для 7 класса основного общего образования на 2023-2024 учебный год

Составитель: Семченков Александр Анатольевич учитель технологии

с. Холмогорское 2023

Пояснительная записка

Рабочая программа разработана в соответствии с основными положениями Федерального Государственного образовательного стандарта основного общего образования, на основе примерной программы основного общего образования по технологии и программы по технологии к учебнику для 7 класса общеобразовательной школы «Технология. Индустриальные технологии: 7 класс А. Т. Тищенко; В. Д. Симоненко - М.Вентана-Граф, 2016»

Количество учебных часов: 68 Количество учебных часов для выполнения: контрольных работ 2 практических работ 31

Планируемые результаты освоения учебного предмета

Наименован	Характеристика основных содержательных	Планируемый результат
ие раздела,	линий	
кол-во		
часов		
1	2	3
1.		Соблюдать правила безопасности труда.
Технология	Строение древесины. Характеристика основных	Организовать рабочее место. Знать
создания	пород древесины. Технологические и	технологические и декоративные свойства
изделий из	декоративные свойства древесины. Зависимость	древесины.
древесины.	области применения древесины от ее свойств.	
(20 часов).	Правила сушки и хранения древесины.	
	Профессии, связанные с созданием изделий из	Распознавать основные пороки, их признаки; и
	древесины и древесных материалов.	причины их возникновения.
	Традиционные виды декоративно-прикладного	Распознавать виды пиломатериалов. Выполнять
	творчества и народных промыслов России.	сборочные чертежи изделий.
	Понятие о многодетальном изделии и его	
	графическом изображении. Виды и способы	Осуществлять соединение заготовок в шип.
	соединений деталей в изделиях из древесины.	
	Угловые, серединные и ящичные шиповые	Знать современные технологические машины и
	соединение, их элементы и конструктивные	электрифицированные инструменты.
	особенности. Графическое изображение	
	соединений деталей на чертежах.	
	Общие сведения о сборочных чертежах.	Составить маршрутную карту и по ней
	Спецификация составных частей и материалов.	изготовить изделие цилиндрической или
	Правила чтения сборочных чертежей.	конической формы ручными инструментами.
	Современные технологические машины и	
	электрифицированные инструменты.	Конструировать простейшие изделия из
	Практические работы:	древесины.
	Выбор породы древесины, вида пиломатериалов	Знакомиться с механизмами передачи движения в
	и заготовок для изготовления изделия с учетом	имеющихся
	основных технологических и декоративных	станках и определять передаточное отношение.
	свойств, минимизации отходов.	
	Анализ образца или изображения	
	многодетального изделия: определение	Управлять токарным станком; организовывать и
	назначения, количества и формы деталей	выполнять работы по технической и
	изделия, определение их взаимного	технологической документации; изготавливать
	расположения, способов и видов соединения	детали и изделия, имеющие форму вращения.
	деталей изделия.	
	Изготовление деталей изделия по чертежу с	Знакомиться с видами обработки деревянных
	применением ручных инструментов и	изделий красками.
	технологических машин. Соединение деталей	Анализировать особенности различных видов
	изделия на шипах с использованием ручных	декоративно-
	инструментов и приспособлений: расчет	прикладного творчества; формулировать
	количества и размеров шипов в зависимости от	техническое задание на
	толщины деталей, разметка и запиливание	

шипов и проушин, долбления гнезд и проушин долотами, подгонка соединяемых деталей стамесками и напильниками; сборка шиповых соединений на клею. Сборка изделия. Защитная и декоративная отделка изделия. Визуальный и инструментальный контроль качества деталей. Выявление дефектов и их устранение. Соблюдение правил безопасности труда при работе ручными инструментами и на технологических машинах. Изготовление изделий декоративно-прикладного назначения с использованием технологий художественной обработки материалов.

изделие; моделировать, графически и документально оформлять проект; выбирать материалы и средства для выполнения технологического проекта; планировать технологические операции; оптимизировать приемы выполнения.

. 2

2. Технология создания изделий из металла. Элементы машиновед ения (26 часов).

Металлы и сплавы, их механические свойства. Виды термообработки. Основные способы изменения свойств металлов и сплавов. Особенности изготовления изделий из пластмасс. Профессии, связанные с созданием изделий из металлов и пластмасс. Традиционные виды декоративно-прикладного творчества и народных промыслов России. Точность обработки и качество поверхности

Точность обработки и качество поверхности деталей. Основные сведения о процессе резания на токарно-винторезном станке. Графическое изображение деталей цилиндрической формы. Представления о способах получения деталей цилиндрической формы. Конструктивные элементы деталей и их графическое изображение: отверстия, уступы, канавки, фаски. Основные сведения о видах проекций деталей на чертеже. Правила чтения чертежей.

Виды соединений и их классификация. Резьбовое соединение и его конструктивные особенности. Типовые детали резьбовых соединений. Графическое изображение резьбовых соединений на чертежах. Общие сведения о сборочных чертежах. Спецификация составных частей и материалов. Правила чтения сборочных чертежей

Токарно-винторезный станок: устройство, назначение, приемы работы. Современные технологические машины.

Инструменты и приспособления для работы на токарном станке. Виды и назначение токарных резцов. Основные элементы токарного резца. Основные операции токарной обработки и особенности их выполнения: черновое и чистовое точение цилиндрических поверхностей; вытачивание конструктивных элементов. Контроль качества. Правила безопасности труда.

Ручные инструменты и приспособления для нарезания резьбы на стержнях и в отверстиях, сборки изделия; их устройство и назначение. Метрическая резьба. Основные технологические операции изготовления резьбы на стержнях и отверстиях.

Знакомиться со свойствами металлов и сплавов; распознавать металлы и сплавы; соблюдать правила безопасности труда.
Ознакомиться с видами сортового проката;

Ознакомиться с видами сортового проката; исследовать их свойства; читать и разрабатывать чертежи из сортового проката.

Измерение размеров деталей штангенциркулем; составить

технологический процесс изготовления простого изделия.

Ознакомиться с приемами изготовления деталей и изделий из металлов и сплавов на станках.

Знакомиться с видами декоративно-прикладного творчества и народных промыслов России.

3.	Способы закрепления настенных предметов;	Пробивание (сверление) отверстий в стене,	
Технология	способы пробивания отверстий в стене;	установка крепежных деталей; изучение	
ведения	последовательность установки крепежных деталей		
дома (6	устройство форточных, оконных и дверных петель		
часов).	технология установки петель; виды замков для	врезного замков.	
,	дверей; технология установки накладного замка;	1	
	устройство врезного замка.		
	Простейший ремонт сантехнического		
	оборудования: водопроводный кран, смеситель,	Знакомиться с ремонтом смесителя.	
	вентиль, способы их монтажа; виды, назначение,	-	
	способы работы с инструментами и		
	приспособлениями для санитарно-технических		
	работ.	Знакомиться со штукатурными работами.	
	Понятие «штукатурка». Виды вяжущих		
	материалов и заполнителей для приготовления		
	штукатурного раствора. Инструменты и		
	технология выполнения штукатурных		
	ремонтных работ.		
4.	Выбор темы проектов. Обоснование конструкции в		
Исследоват	этапов ее изготовления. Технические и	Овладение умениями составлять жизненные и	
ельская и	технологические задачи, возможные пути их	профессиональные планы; формирование	
проектная	решения (выбор материалов, рациональной	культуры труда, уважительного отношения к	
деятельност	конструкции, инструментов и технологий, порядка	труду и результатам труда.	
ь (17 часов)	сборки вариантов отделки).		

Календарно-тематическое планирование

№ п/п	Тема урока	Кол-во	Дата		
	1 четверть (16 часов)	часов			
	Технология создания изделий из древесины.(20 часов).				
1.	Инструктаж Т.Б.Физико-механические свойства древесины	1	5.09		
2.	Практическая работа: Определение плотности и влажности древесины	1	5.09		
3.	Конструкторская и технологическая документация.	1	12.09		
4.	Технологический процесс изготовления деталей	1	12.09		
5.	Заточка деревообрабатывающих инструментов.	1	19.09		
6.	Практическая работа: Заточка и правка ножовки	1	19.09		
7.	Настройка стругов.	1	26.09		
8.	Практическая работа: Настройка рубанка	1	26.09		
9.	Шиповые столярные соединения	2	3.10		
			3.10		
10.	Изготовление деталей рамки	1	10.10		
11.	Соединение деталей в шип	1	10.10		
12.	Соединение деталей нагелями и шкантами	1	17.10		
13.	Соединение деталей шурупами.	1	17.10		
14.	Точение конических деталей	1	24.10		
15.	Точение фасонных деталей	1	24.10		
	2 четверть (16 часов)	•			
16.	Художественное точение изделий	1	7.11		
17.	Практическая работа: Художественное точение изделий	1	7.11		
18.	Мозаика на изделиях из древесины	1	14.11		
19.	Контрольная работа №1	1	14.11		
	Технология создания изделий из металла. Элементы машиноведения (26	часов).			
20.	Сталь, её виды и свойства.	1	21.11		
21.	Термическая обработка стали	1	21.11		
22.	Чертёж деталей, изготовленных на станках	2	28.11		
			28.11		
23.	Назначение и устройство станка ТВ-7	2	5.12		
			5.12		
24.	Технология токарных работ по металлу	1	12.12		
25.	Виды и назначение токарных резцов	1	12.12		
26.	Основные операции токарной обработки	1	19.12		
27.	Правила безопасности при работе на станках	1	19.12		
28.	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110Ш	1	26.12		
29.	Виды фрез. Приемы работы на станке	1	26.12		
	3 четверть (20 часов)	.			
30.	Нарезание наружной резьбы	1	9.01		
31.	Нарезание внутренней резьбы	1	9.01		
32.	Тиснение по фольге	2	16.01		
			16.01		
33.	Ажурная скульптура	2	23.01		
			23.01		
34.	Мозаика с металлическим контуром	2	30.01		
			30.01		
35.	Басма	1	6.02		
36.	Пропильный металл	1	6.02		
37.	Чеканка на резиновой подкладке	1	13.02		
38.	Контрольная работа №2	1	13.02		
Технология ведения дома (6 часов).					
39.	Основы технологии оклейки помещений обоями	2	20.02		

			20.02	
40.	Основы технологии малярных работ	2	27.02	
			27.02	
41.	Основы технологии плиточных работ	2	5.03	
			5.03	
	Исследовательская и проектная деятельность (17 часов)		1	
42.	Выбор и обоснование темы проекта	2	12.03	
			12.03	
	4 четверть (16 часов)			
43.	Конструирование и моделирование изделия	2	26.03	
			26.03	
44.	Работа над проектом. Технологический этап	7	2.04	
			2.04	
			9.04	
			9.04	
			16.04	
			16.04	
			23.04	
45.	Промежуточная аттестация	1	23.04	
46.	Экономический расчет	2	7.05	
			7.05	
47.	Подготовка проектных материалов	2	14.05	
	_		14.05	
48.	Защита проекта	2	21.05	
	_		21.05	
	Итого	o: 68		