

**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Министерство образования Красноярского края**

**Муниципальное образование Шарыповский муниципальный округ Красноярского  
края**

**МБОУ Холмогорская СОШ**

**РАССМОТРЕНО**

Руководитель МО

Бугаева О.В.

Протокол №1 от «29»

августа 2023г.

**СОГЛАСОВАНО**

Старший методист

Евсеева И.В.

Протокол №1 от «31»

августа 2023г.

**УТВЕРЖДЕНО**

Директор СОШ

Кузнецов С.В.

Приказ №123 от «01»

сентября 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

учебного предмета

«Технология»

для 7 классов (НИ) основного общего образования  
на 2023-2024 учебный год

Составитель: Семченков Александр Анатольевич  
учитель технологии

с. Холмогорское 2023

## **Пояснительная записка**

Рабочая программа по технологии разработана для организации учебного процесса детей с ограниченными возможностями здоровья в условиях общеобразовательной школы. В настоящее время огромное количество детей относятся к категории детей с ограниченными возможностями, вызванными различными отклонениями в состоянии здоровья, и нуждаются в специальном образовании, отвечающем их особым образовательным потребностям. Программа составлена в соответствии с положением Федерального Государственного образовательного стандарта ООО второго поколения, программой специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, допущенной Министерством образования и науки РФ, Москва «ВЛАДОС» 2011, под редакцией В. В. Воронковой; основной образовательной программой основного общего образования Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Холмогорской СОШ, учебным планом школы на 2023 -2024 учебный год; календарным учебным графиком работы школы на 2023-2024 учебный год; расписанием занятий на 2023-2024 учебный год.

### **Рабочая программа ориентирована на использование УМК:**

- Программа специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида, 5-9 классы, Москва «ВЛАДОС» 2011, под редакцией В. В. Воронковой -
- Учебник «Технология. Индустриальные технологии: 7 класс А. Т. Тищенко; В. Д. Симоненко - М. Вентана-Граф, 2017»

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения в школах VIII вида. В ходе выполнения программы у учащихся развивается устойчивый интерес к труду, эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников.

Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушением интеллектуального развития.

**Цель:** Подготовка учащихся к освоению профессий столяра выполнению элементарных видов работ

**Задачи:**

- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- формировать у учащихся устойчивое положительное отношение к труду.
- использовать современные педагогические технологии.
- систематически развивать умственную сферу учащихся.
- развивать организационные умения учащихся.
- развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

**Основной формой** организации учебного процесса по предмету «Столярное дело» является урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

**Место учебного курса в учебном плане**

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и др.предметов.

Программа рассчитана на 238 ч. (7 часов в неделю)

## **Содержание курса**

### **Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.**

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

### **Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.**

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

### **Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву– 17 часа.**

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

### **Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.**

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

### **Раздел 5. Самостоятельная работа– 13 часов.**

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

### **Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком несквозной – 17 часов.**

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций. Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

### **Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.**

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

### **Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.**

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

### **Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.**

Изготовление изделий для школы.

### **Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.**

Изготовление изделий (по выбору учителя).

### **Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород–1 4 час.**

Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

**Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.**

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

**Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.**

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

**Раздел 14. Практическое повторение– 30 часов.**

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящиков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

**Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.**

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир. Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящика для картотеки. Отделка изделия.

**Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.**

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

**Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 18 час.**

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру. Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

**Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.**

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

№ урока	Тема урока	№ урока в разделе	Дата проведения урока
<i>1 четверть (56 ч.)</i>			
<b>«Введение. Фугование»</b>		<b>13</b>	
1.	Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение, операции и инструменты. Подготовка полуфуганка к работе. Приёмы работы.	1.	4.09
2.	Знакомство с изделием: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	2.	5.09
3.	Клей для склеивания. Технические требования.	3.	5.09
4.	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	4.	6.09
5.	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	5.	7.09
6.	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	6.	7.09
7.	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	7.	7.09
8.	Зачистка кромки. Технические требования.	8.	11.09
9.	Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине.	9.	12.09
10.	Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	10.	12.09
11.	Торцевание кромок и скругление углов.	11.	13.09
12.	Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования.	12.	14.09
13.	Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	13.	14.09
<b>Хранение и сушка древесины.</b>		<b>6</b>	
14.	Способы хранения древесины.	1.	14.09
15.	Значение правильного хранения древесины. Подготовка к хранению (снятие коры).	2.	18.09
16.	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	3.	19.09
17.	Правила безопасности при укладывании материалов в штабель и при его разборке.	4.	19.09
18.	Хранение древесины на складах лесоматериалов	5.	20.09
19.	Правила безопасности во время экскурсии.	6.	21.09
<b>Геометрическая резьба по дереву</b>		<b>17</b>	

20.	Резьба по дереву: назначение, виды древесины.	1.	21.09
21.	Инструменты для резьбы. Виды резьбы.	2.	21.09
22.	Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Виды орнамента.	3.	25.09
23.	Последовательность операций при вырезании треугольника. Приёмы работы с инструментом. Правила безопасности.	4.	26.09
24.	Нанесение рисунка: выбор рисунка, способы нанесения, использование копировальной бумаги, разметка рисунка.	5.	26.09
25.	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м). Приёмы работы, правка инструмента.	6.	27.09
26.	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	7.	28.09
27.	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м).	8.	28.09
28.	Разметка геометрического орнамента на поверхности доски.	9.	28.09
29.	Вырезание узора: крепление заготовки, приёмы работы. Правила безопасности.	10.	2.10
30.	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	11.	3.10
31.	Правка и доводка инструмента.	12.	3.10
32.	Технические требования к качеству. Выполнение резьбы.	13.	4.10
33.	Выполнение резьбы геометрического орнамента.	14.	5.10
34.	Доработка и Зачистка резьбы.	15.	5.10
35.	Отделка изделия шлифовальной шкуркой, морилкой, красителями, лаками.	16.	5.10
36.	Правила безопасной работы. Оценка качества изделия.	17.	9.10
<b>Практическое повторение</b>		<b>14</b>	
37.	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций.	1.	10.10
38.	Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок.	2.	10.10
39.	Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	3.	11.10
40.	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом.	4.	12.10
41.	Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	5.	12.10

42.	Виды украшений для разделочной доски. Выбор украшения.	6.	12.10
43.	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка.	7.	16.10
44.	Выбор инструмента и материалов для украшения доски. Подготовка инструмента и красителей.	8.	17.10
45.	Последовательность операций при выполнении украшения различными способами.	9.	17.10
46.	Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	10.	18.10
47.	Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности.	11.	19.10
48.	Зачистка и шлифование доски.	12.	19.10
49.	Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака.	13.	19.10
50.	Лакирование изделий.	14.	23.10
<b>Самостоятельная работа</b>		<b>13</b>	
51.	Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1.	24.10
52.	Клей для склеивания. Технические требования.	2.	24.10
53.	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	3.	25.10
54.	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	4.	26.10
55.	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	5.	26.10
56.	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	6.	26.10
<b>2 четверть (55 ч.)</b>			
1.	Введение. Правила безопасности	7.	7.11
2.	Зачистка кромки. Технические требования.	8.	7.11
3.	Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	9.	8.11
4.	Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования. Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	10.	9.11

5.	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	11.	9.11
6.	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом. Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	12.	9.11
7.	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	13.	13.11
8.	Зачистка и шлифование доски. Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака. Лакирование изделий.	14.	14.11
<b>Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком</b>		<b>16</b>	
9.	Шероховатость обработанной поверхности.	1.	14.11
10.	Шерхебель: устройство, назначение, последовательность работы с ним.	2.	15.11
11.	Угловое концевое соединение УК-4: применение.	3.	16.11
12.	Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	4.	16.11
13.	Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда.	5.	16.11
14.	Разметка длины и ширины шипа. Запиливание шипа. Спиливание щёчек.	6.	20.11
15.	Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа.	7.	21.11
16.	Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования.	8.	21.11
17.	Знакомство с изделием (подставка для цветов). Детали и материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертёж.	9.	22.11
18.	Последовательность операций. Название операций.	10.	23.11
19.	Разметка глухого гнезда.	11.	23.11
20.	Технические требования к разметке.	12.	23.11
21.	Долбление глухого гнезда Технические требования.	13.	27.11
22.	Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком.	14.	28.11

23.	Сборка и подгонка деталей изделия без клея.	15.	28.11
24.	Сборка изделия на клею. Технические требования.	16.	29.11
<b>Непрозрачная отделка столярного изделия</b>		<b>5</b>	
25.	Отделка изделия красками.	1.	30.11
26.	Способы нанесения краски.	2.	30.11
27.	Подготовка поверхности к покраске.	3.	30.11
28.	Окраска изделия: правила безопасности.	4.	4.12
29.	Окраска изделия	5.	5.12
<b>Токарные работы</b>		<b>12</b>	
30.	Токарный станок по дереву: устройство и назначение.	1.	5.12
31.	Токарные резцы. Назначение и применение штангенциркуля.	2.	6.12
32.	Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	3.	7.12
33.	Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	4.	7.12
34.	.Пробный пуск станка, проверка режимов работы. Черновая обработка цилиндра.	5.	7.12
35.	Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником.	6.	11.12
36.	Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом.	7.	12.12
37.	Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	8.	12.12
38.	Формы, способы изготовления игрушек.	9.	13.12
39.	Изготовление игрушки «Городки».	10.	14.12
40.	Изготовление игрушки «Строительный набор».	11.	14.12
41.	Изготовление игрушки «Шашки».	12.	14.12
<b>Практическое повторение</b>		<b>9</b>	
42.	Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1.	18.12
43.	Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	2.	19.12
44.	Строгание заготовок.	3.	19.12
45.	Разметка деталей скамейки.	4.	20.12
46.	Выпиливание деталей.	5.	21.12

47.	Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения.	6.	21.12
48.	Сборка изделий с помощью саморезов.	7.	21.12
49.	Шлифование изделия.	8.	25.12
50.	Отделка изделий красками, лаком. Правила безопасности.	9.	26.12
<b>Самостоятельная работа</b>		<b>5</b>	
51.	Изготовление изделий на токарном станке. Выбор изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1.	26.12
52.	Выпиливание брусков. Разметка центров. Скругление углов. Закрепление заготовок в станке.	2.	27.12
53.	Точение скалки.	3.	28.12
54.	Точение предметов кухонной утвари.	4.	28.12
55.	Точение бокалов.	5.	28.12
<i>3 четверть (69 ч.)</i>			
<b>Обработка деталей из древесины твёрдых пород</b>		<b>14</b>	
1.	Введение. Повторный инструктаж по охране труда.	1.	9.01
2.	Твёрдые породы древесины.	2.	9.01
3.	Технические характеристики пород.	3.	10.01
4.	Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Сталь и её качества.	4.	11.01
5.	Резец столярного инструмента. Угол заточки. Припуск на обработку.	5.	11.01
6.	Знакомство с изделием: ручка для молотка, стамески, долота. Технические требования. Подбор материала.	6.	11.01
7.	Последовательность и название операций.	7.	15.01
8.	Подбор материала. Черновая обработка заготовки.	8.	16.01
9.	Строгание заготовки.	9.	16.01
10.	Придание заготовке овального сечения.	10.	17.01
11.	Отпиливание припуска по длине.	11.	18.01
12.	Обработка торца ручки.	12.	18.01
13.	Отделка ручки.	13.	18.01
14.	Насадка инструмента на ручку.	14.	22.01
<b>Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2</b>		<b>22</b>	
15.	Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций.	1.	23.01

16.	Инструменты для строгания профильной поверхности.	2.	23.01
17.	Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования.	3.	24.01
18.	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	4.	25.01
19.	Технические требования.	5.	25.01
20.	Устройство и назначение зензубеля. Разборка и сборка инструмента.	6.	25.01
21.	Устройство и назначение фальцгобеля. Разборка и сборка инструмента.	7.	29.01
22.	Приёмы работы зензубелем и фальцгобелем. Правила безопасности. Разметка.	8.	30.10
23.	Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем.	9.	30.01
24.	Выполнение фальца на заготовках для рамки. Разметка.	10.	31.01
25.	Выполнение и зачистка фальца. Технические требования.	11.	1.02
26.	Угловое концевое соединение УК-2. Устройство и назначение. Этапы выполнения.	12.	1.02
27.	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Технические требования.	13.	1.02
28.	Изготовление соединения УК-2.	14.	5.02
29.	Удаление подпиленного материала. Зачистка.	15.	6.02
30.	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	16.	6.02
31.	Сборка рамки для портрета без клея.	17.	7.02
32.	Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею.	18.	8.02
33.	Соединение деталей рамки угловым соединением УК-2.	19.	8.02
34.	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	20.	8.02
35.	Отделка изделия напильником, шлифовальной шкуркой.	21.	12.02
36.	Отделка красками, лаком.	22.	13.02
<b>Круглые лесоматериалы</b>		<b>4</b>	
37.	Круглые лесоматериалы. Хранение.	1.	13.02
38.	Защита древесины от гниения.	2.	14.02
39.	Вредное воздействие химикатов на организм человека.	3.	15.02

40.	Способы распиловки брёвен.	4.	15.02
<b>Практическое повторение</b>		<b>29</b>	
41.	Изготовление ручки для инструмента, скамейки, рамки для портретов. Последовательность операций.	1.	15.02
42.	Изготовление ручки для инструмента: выбор и подготовка материала. Правила безопасности.	2.	19.02
43.	Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок.	3.	20.02
44.	Черновая обработка заготовок.	4.	20.02
45.	Строгание заготовок.	5.	21.02
46.	Придание заготовке овального сечения.	6.	22.02
47.	Отпиливание припуска по длине.	7.	22.02
48.	Обработка торца ручки.	8.	22.02
49.	Отделка ручки.	9.	26.02
50.	Насадка инструмента на ручку.	10.	27.02
51.	Изготовление рамки для портрета. Подготовка инструмента.	11.	27.02
52.	Выпиливание заготовок. Изготовление бруска с профильной поверхностью.	12.	28.02
53.	Выполнение фальца на заготовках.	13.	29.02
54.	Изготовление соединения УК-2. Разметка.	14.	29.02
55.	Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей.	15.	29.02
56.	Удаление подпиленного материала.	16.	4.03
57.	Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа.	17.	5.03
58.	Разметка мест соединения и спиливание углов в стусле.	18.	5.03
59.	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	19.	6.03
60.	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	20.	7.03
61.	Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком.	21.	7.03
62.	Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок.	22.	7.03
63.	Разметка заготовок.	23.	11.03
64.	Отпиливание припусков. Строгание.	24.	12.03
65.	Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек.	25.	12.03
66.	Изготовление царг.	26.	13.03

67.	Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов.	27.	14.03
68.	Зачистка и шлифование мест сопряжение. Подгонка соединений.	28.	14.03
69.	Сборка скамеек с помощью саморезов. Отделка изделий красками, лаком.	29.	14.03
<b>4 четверть (58 ч.)</b>			
<b>Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2.</b>		<b>13</b>	
1.	Угловые ящичные соединения. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.	1.	25.03
2.	Последовательность изготовления УЯ-1. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	2.	26.03
3.	Изготовление соединения УЯ-2. . Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	3.	26.03
4.	Знакомство с изделием: ящик для картотеки. Последовательность операций. Стругание и торцевание заготовок. Разметка.	4.	27.03
5.	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	5.	28.03
6.	Вырубка паза по толщине.	6.	28.03
7.	Технические требования. Правила безопасного труда.	7.	28.03
8.	Изготовление дна ящика. Выпиливание заготовок.	8.	1.04
9.	Обработка кромок. Подгонка деталей.	9.	2.04
10.	Сборка изделия насухо.	10.	2.04
11.	Склеивание соединений. Технические требования.	11.	3.04
12.	Виды отделки изделий.	12.	4.04
13.	Отделка изделия. Технические требования.	13.	4.04
<b>Свойства древесины</b>		<b>9</b>	
14.	Физические свойства древесины.	1.	4.04
15.	Определение вида древесины по образцам.	2.	8.04
16.	Определение влажности весовым методом	3.	9.04
17.	Основные механические свойства древесины.	4.	9.04
18.	Механические свойства древесины: практическая работа.	5.	10.04
19.	Изучение механических свойств древесины.	6.	11.04
20.	Технологические свойства древесины.	7.	11.04

21.	Технологические свойства древесины: беседа по вопросам.	8.	11.04
22.	Изучение технологических свойств древесины.	9.	15.04
<b>Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки</b>		<b>18</b>	
23.	Криволинейное пиление. Особенности операций. Выпуклая и вогнутая поверхности.	1.	16.04
24.	Сопряжение поверхностей разных форм.	2.	16.04
25.	Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки.	3.	17.04
26.	Типы свёрл. Применение.	4.	18.04
27.	Устройство свёрл. Заточка сверл.	5.	18.04
28.	Зенкеры.	6.	18.04
29.	Изображение отверстий на чертеже.	7.	22.04
30.	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	8.	23.04
31.	Выполнение отверстий разной формы и вида.	9.	23.04
32.	Выполнение гнезда, паза, проушины.	10.	24.04
33.	Выполнение сквозного и несквозного отверстия.	11.	25.04
34.	Высверливание по контуру. Обработка гнёзд.	12.	25.04
35.	Знакомство с изделием: ручка для ножовки.	13.	25.04
36.	Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине.	14.	27.04
37.	Выпиливание заготовки с припуском.	15.	2.05
38.	Разметка контура ручки по шаблону. Сверление отверстий. Выполнение пропилов.	16.	2.05
39.	Обработка внутренних и наружных контуров.	17.	2.05
40.	<b>Промежуточная аттестация</b>		6.05
41.	Выполнение пропила под полотно пилы. Отделка ручки. Соединение ручки и пилы.	18.	7.05
<b>Практическое повторение</b>		<b>17</b>	
42.	Изготовление ручки для ножовки. Выбор материала. Технический рисунок.	1.	7.05
43.	Чертёж изделия.	2.	8.05
44.	Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	3.	13.05
45.	Разметка отверстий. Сверление отверстий.	4.	14.05

46.	Выполнение пропилов.	5.	14.05
47.	Обработка внутренних и наружных кромок.	6.	15.05
48.	Отделка ручки, зачистка и шлифование.	7.	16.05
49.	Выполнение пропилов под полотном пилы.	8.	16.05
50.	Соединение ручки с полотном пилы.	9.	16.05
51.	Изготовление аптечки. Чертёж и технический рисунок.	10.	20.05
52.	Выбор материала и выпиливание заготовок.	11.	21.05
53.	Строгание заготовок. Разметка по шаблону.	12.	21.05
54.	Разметка шипов и проушин.	13.	22.05
55.	Выпиливание.	14.	23.05
56.	Зачистка сопряжений. Подгонка соединений насухо.	15.	23.05
57.	Изготовление дна аптечки.	16.	23.05
58.	Сборка аптечки с помощью клея. Отделка изделия.	17.	27.05
<b>Итого</b>		<b>238</b>	